



CHOGAN

Rev. 00 del
28/06/2021

TECHNISCHES DATENBLATT

Chogan Group SpA
www.chogangroupspa.com
support@chogangroup.com

PRODUKTFOTO



PRODUKTNAME

Cremeseife – Pfirsich

CODE

SP05

FORMAT

260 mL

ENTSORGUNGSHINWEISE & ZERTIFIZIERUNGEN



BESCHREIBUNG

Die Chogan Cremeseife reinigt Ihre Hände und schäumt sanft auf, während sie die hartnäckigsten Gerüche neutralisiert. Ihre Formulierung respektiert den physiologischen pH-Wert der Haut und minimiert das Risiko von Irritationen. Für die tägliche Hygiene der Hände geeignet.

ANWENDUNG

Auf die nassen Hände auftragen, verreiben, bis ein feiner Schaum entsteht und sanft einmassieren. Sorgfältig nachspülen.

WARNUNG

Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Stürze, Stöße und unsachgemäße Handhabung vermeiden, die ein Verschütten des Produkts verursachen können. An einem kühlen, trockenen Ort und fern von Wärmequellen aufbewahren.

INHALTSSTOFFE ()

Aqua, ammonium lauryl sulfate, cocamidopropyl betaine, coco glucoside, aloe barbadensis leaf juice, chamomilla recutita flower extract, panthenol, glycerin, tocopherol, parfum, sodium styrene/acrylates copolymer, potassium sorbate, sodium benzoate, benzyl alcohol, benzoic acid, dehydroacetic acid, disodium cocoyl glutamate, citric acid, sodium chloride.

HALTBARKEIT NACH DER FFNUNG

6 Monate